



A Ringier-Nyomda vezetése - Bertalan László nyomdaigazgató és Mireisz Sándor termelési és műszaki igazgató- kimagasló szakmai hozzáértéssel "építette" fel, Magyarország egyik legnagyobb cold-set napilap nyomdáját.

Az impozáns épületben igazi nyomdai high-tech uralkodik, a legapróbb részletig érezhetőek a hozzáértő "nyomdaépítés" jelei.

60-100* tonna papír, 650 000*darab újság minden nap (*2006 januárjától).

A Ringier-Nyomda elképesztő nyomdai kapacitását három hatalmas nyomdagép adja, mely közül kiemelkedik az OF 790 elképesztő 18 méteres magasságával:

1. WIFAG OF 790 idén áprilisban bővítve 2 db OF 370 toronnyal
2. UNIMAN 4/2S
3. WIFAG OF 370S

Mireisz Sándor vezetésével és a több évtizedes szakmai tapasztalatával indultunk felfedezni a Ringier-Nyomda igazi büszkeségét a WIFAG OF 370S-t.

A WIFAG svájci nyomdagépgyárat (www.wifag.ch) nem kell bemutatni, élenjár a újságnymtatásra használt nyomdagépek gyártásában.

Teljes távfelügyelet, 64 oldal full-color nyomtatás, 35 000/óra nyomtatási sebesség, csak címszavakban erről a kivételes nyomógépről.

De kezdjük az elején, a formakészítésnél.

Természetesen egy nyomdában hol lenne jobb helyen a legkorszerűbb formakészítő gépsor, mint 3 méterre a WIFAG gépek kezelőpultjaitól. Így sikerült elérni, hogy a nyomógéppel szinte együtt "él" a CTP, szinte már-már tökéletesítve a kieső idők lerövidítését.

Két darab teljesen automata CREO CTP rendszer szolgálja ki a 3 nyomdagépet.

A szerkesztőségi lapzárta este 7 órakor van, de már du. 4 órától folyamatosan kapják a szélessávú adatkapcsolaton keresztül a kompozit PDF állományokat. A már kész oldalakat az előzetes kilövéseknek megfelelően, a RIP automatikusan küldi a CTP-nek, és az alábbi látványos képernyő demonstráción keresztül az operátor felügyeli a műveletet.

A termál rendszerű CTP rendszerek, kiváló termelékenységi mutatóikkal, ma a többi CTP rendszer mellett élen járnak. A Ringier Nyomdában használt CREO CTP rendszer, óránként 150 db lemezt készít.

A Blikk nyomtatásához átlagosan naponta több mint 500 db lemezt készítenek, az éppen aktuális oldalszámtól függően.

Az automata adagoló egység és a levilágítás után egy kb. 130 C fokos beégetés következik, majd az előhívó rendszeren keresztül érkezik a hajlító és a lyukasztó egységhez, mely szintén teljesen zárt és automata.

Még szívesen időztünk volna a CTP mellett, lenyűgözött a formakészítés csúcstechnikáját testközelből, termelés közben látni.

De a gépmesterek már ott tolokodtak az álló formátumú lemezekért és már indultak is a tornyokba, hogy beemeljék a Ringier-Nyomda büszkeségébe a WIFAG OF 370S-be.

64 oldal full-color, teljesen távfelügyelt nyomótornyok, 35000 /h sebesség

De mielőtt elkezdjük beigazítani a Blikket, menjünk le a 0. szintre és kezdjük a papírraktárral és a kiszolgáló szinttel.

A WIFAG legújabb fejlesztései közé tartozik az AUTOPASTER nevű automata tekercsváltó berendezés.

A négy tekercsadagoló ellátása folyamatos munkát igényel, a papírraktár 3 napi papírmennyiség tárolására biztosít lehetőséget. Három különböző szélességű papírtekerccsekkel találkoztunk melyek felhasználását az éppen aktuális oldalszám szerint választják ki.

Arra a kérdésre, hogy mi történik a ragasztással a válasz a következő volt:

- A papírtekerccsek ragasztásánál alkalmazott ragasztószalag tartalmaz egyfajta fémszálat, amit egy beépített ellenőrző egység érzékel és a szállítószalagról a selejtek, közé ejti a ragasztást tartalmazó 3-6 db újságot.

És nem utolsó sorban a Ringier Nyomdában van a 100. legyártott Autopaster tekercsváltó.

A tekercsváltó kezelőpanelja ugyanúgy, mint a 4db kezelőpult teljesen magyar nyelvű.

Az álló formátumú lemezeket, oldalanként akasztják be a gépbe, de van lehetőség panoráma lemezek (pl.: a hajtott középső oldal) alkalmazására is. A lemezek beakasztása a 2 gépmesternek és a 2 segédgépmesternek, mintegy 20 percet vesz igénybe.

A beigazítás kb. 1000 példány alatt megtörténik, ezt a számot szeretnék lecsökkenteni 400 példányra. A már sokhelyen alkalmazott rendszer lényege, hogy a CTP levilágítóból a festékterhelési adatok egyből WIFAG OF370S kezelőpultjába érkezzen és ott egy elfogadható %-s értékben előzetes festékterhelést állítson be, így lerövidítve a beigazítási időt, és a beigazítási selejtet.

A nagy fokú hatékonyság és a folyamatos magas minőségű nyomtatás érdekében, a három nyomdagép ellátására központi festékellátó rendszer található a 0. szinten, ahonnan nagy teljesítményű festékpumpák, beépített érzékelők segítségével tartják a festékszintet mindig azonos szinten a festékező művekben.

Természetesen megtalálható a központi vízlágyító is, melyből a megfelelő adalékanyagokkal bekevert nedvesítővíz a megfelelő hőmérsékletűre lehűtve (12-15C) jut el a gépekhez.

Írta: Administrator

2010. április 16. péntek, 11:29 -

A kész újságok a szállítószalagokon átkerülnek a mellékletbehúzó és csomagoló helységbe. A Ringier-Nyomda egyedülálló on-line melléklet-behúzó egységgel rendelkezik (Ferag), mely lehetővé teszi, hogy a nyomógéppel azonos sebességgel, kb. 35 000 / h képes behúzni a mellékletet. Az 5 db mellékletbehúzó egységgel olyan felhasználási variálhatóságot lehet kialakítani, mely hűen tükrözi az egész gyártás és nyomda szervezettségét.

Visszatérünk még a Ringier Nyomdába és megnézzük nyomás közben a másik igazi érdekességet az UNIMAN 4/2S, melyet a Nemzeti Sport nyomtatására használnak.

Köszönjük a lehetőséget a Ringier-Nyomda vezetésének és a Web-Print Kft.